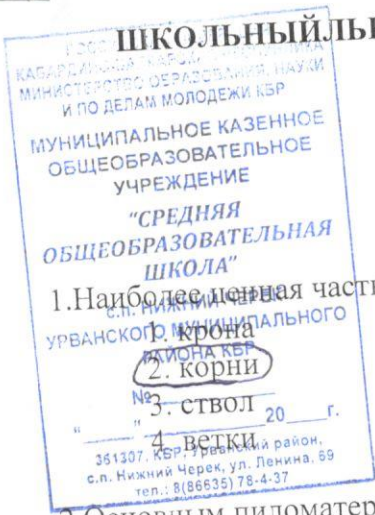


Давудов Исмаил 7,5

ШКОЛЬНЫЙ ЭТАП ВСЕРОССИЙСКОЙ ОЛИМПИАДЫ ШКОЛЬНИКОВ
ПО ТЕХНОЛОГИИ

2021-2022 УЧЕБНЫЙ ГОД

Мальчики 7-8 КЛАССЫ



1. Наиболее ценная часть дерева:

1. крона
2. корни
3. ствол
4. ветки

2. Основным пиломатериалом, получаемым на лесопильной раме являются:

1. ветки
2. кора
3. доски
4. опилки

3. На чертеже главным видом является:

1. вид сверху
2. вид слева
3. вид справа
4. вид спереди

4. Детали вращения на чертеже изображаются:

1. одним видом
2. двумя видами
3. тремя видами

5. Изображение изделия, состоящее из нескольких деталей называется:

1. эскизом
2. техническим рисунком
3. сборочным чертежом
4. чертежом

6. Соединение брусков начинают с:

1. зашлифовки
2. разметки
3. вырезания
4. выдалбливания паза

7. Вырезание участков при соединении брусков выполняют:

1. стамеской
2. мелкозубной ножовкой
3. крупнозубной ножовкой
4. фасонной фрезой

8. Соединение брусков выполняется с использованием:

1. только гвоздей
2. только шурупов
3. только шкантов
4. клея и всех приведенных выше элементов

9. В механизмах звено, передающее движение называется:

1. передаточным
2. ведущим
3. ведомым
4. промежуточным

05

10. В токарном станке СТД-120М имеются следующие механизмы передачи движений:

1. зубчатая
2. ременная и винтовая
3. реечная
4. кривошипно-шатунная

20

11. К основным узлам токарного станка по дереву СТД-120М не относится:

1. передняя бабка
2. 3-х кулачковый патрон
3. задняя бабка
4. подручник

60

12. Для крепления на станке СТД-120М длинных заготовок с поджатием центром задней бабки используется:

1. патрон
2. трезубец
3. планшайба
4. подручник

40

13. Главным движением при точении на СТД-120М является:

1. вращение двигателя
2. вращение заготовки
3. поступательное движение инструмента
4. движение конуса задней бабки при поджатии

20

14. Если П – это прибыль, Ц – это цена, а С – это себестоимость, то формула для расчета прибыли:

1. $P = C + Ц$
2. $P = C \cdot Ц$
3. $P = Ц - C$
4. $P = \frac{Ц}{C}$

20

15. К механическим свойствам металлов не относится:

1. прочность
2. твердость
3. ковкость
4. упругость

05

16. К технологическим свойствам металлов не относится:

1. ковкость
2. электропроводность
3. упругость
4. свариваемость

05

17. Латунь это сплав меди с:

1. алюминием
2. железом
3. цинком
4. оловом

60

18. Нониус - это:

1. деталь токарного станка
2. единица измерения объема
3. шкала штангенциркуля
4. мельчайшая частица вещества

65

19. При пилении слесарной ножовкой рабочим ходом считается перемещение ножовки

1. вперед без нажима
2. вперед с нажимом
3. назад с нажимом
4. назад без нажима

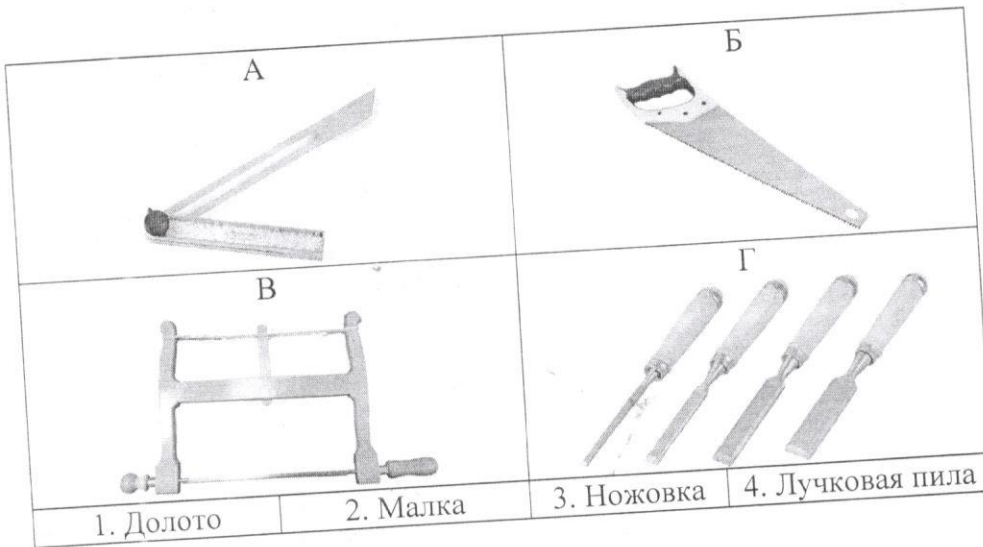
25

20. Угол заточки зубила при рубке стали должен быть:

1. 60°
2. $35-45^\circ$
3. 15°
4. 30°

65

21. Соотнесите название инструментов для изготовления шипов и проушин с рисунками:



25

А	Б	В	Г
лучковая пила	ножовка	долото	малка

Лавренко Н. И.
 Гущин К. В. - Шип
 Шенников А. К. -
 Писаренко А. К. -
 Писаренко В. М. -

Общая бал 225